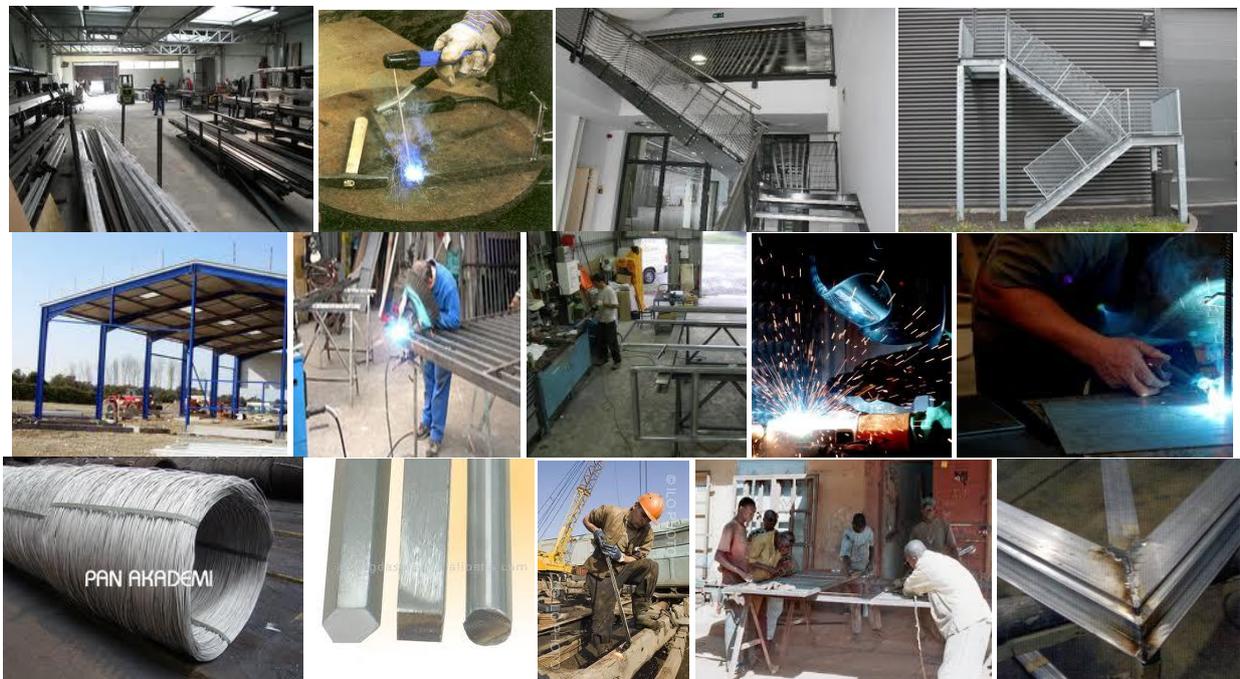




CRENEAUX PORTEURS DU SECTEUR SECONDAIRE



MENUISERIE MÉTALLIQUE

TABLE DES MATIERES

1.APERÇU SUR LE SECTEUR.....	3
1.1.Présentation de la branche de la menuiserie industrielle.....	3
1.1.1.Métallurgie.....	4
1.1.2.Travail des métaux.....	4
1.2.Production en menuiserie métallique.....	4
1.3.Disponibilité locale ou Importations.....	5
1.4.La destination des produits.....	6
2.ASPECTS PHYSIQUE ET TECHNIQUES.....	8
2.1.Techniques de production en menuiserie métallique.....	8
2.2. Processus et fabrication.....	8
2.3. Estimation des besoins en matières premières.....	8
3.ASPECTS REGLEMENTAIRES ET INSTITUTIONNELS.....	9
3.1.Réglementation intérieure en vigueur.....	9
3.2.Les structures d'appui du secteur.....	9
3.2.1.Structures administratives.....	9
3.2.2.Structures professionnelles.....	9
4. ASPECTS ENVIRONNEMENTAUX.....	10
4.1. Conditions d'installation.....	10
4.2. Normes.....	10
5.ASPECTS ECONOMIQUES ET COMMERCIAUX.....	11
5.1.Le marché national et international.....	11
5.1.1.Principales caractéristiques de la demande.....	11
5.1.2.Principales caractéristiques de l'offre.....	11
5.2. Potentiel de développement du marché local.....	12
6.INVESTISSEMENTS NECESSAIRES.....	13
6.1.Projet type de production de menuiserie métallique.....	13
6.2.Equipements à acquérir.....	13
6.3.Compte d'exploitation prévisionnelle.....	13
6.4.Rentabilité financière.....	13
7.ANALYSE DE L'ATTRACTIVITE ET DE LA FAISABILITE DU CRENEAU.....	14
8.CONTACTS ET SOURCES D'INFORMATION.....	15

1 .APERÇU SUR LE SECTEUR

La menuiserie industrielle est classée dans le secteur de l'artisanat de production de supports métalliques en fer, de profilés en aluminium, et autres. La segmentation a pour but de cerner l'utilisation du fer et de l'aluminium pour la réalisation des produits destinés à la finition du bâtiment : (• fenêtres• façades • vérandas• verrières• portes• volets) mais aussi de supports métalliques en métal. Le secteur du métal présente l'avantage d'intégrer un secteur artisanal professionnel (petites unités de transformation, ferronnerie, chaudronnerie,..) et des grossistes d'une certaine envergure.

L'annuaire de la Direction de l'Artisanat, fournit un nombre de 7 579 entreprises de menuisiers métalliques (ferronniers, aluminium, et de forge) totalement informelles.

L'annuaire de classement des entreprises (CUCI) de l'ANSD, datant de 2006 donne la répartition suivante des entreprises au nombre de 46 de la branche en métal en fonction de leur taille:

Répartition des entreprises évoluant dans le secteur

Désignation	2006	2007	2008	2009
Entreprise Formelle	62	64	65	65
Menuisiers métalliques	ND	7 579	ND	ND

(Source ANSD BDEF 2010)

(Source Recensement Artisanat 2004 Direction Artisanat)

Les facteurs suivants ont influé et pourront continuer à maintenir une forte demande en vue de rendre ce créneau attractif :

Le marché du BTP locomotive de la croissance des industries est en pleine expansion grâce aux nombreux investissements effectués dans l'immobilier et grâce également aux programmes financés par les institutions internationales pour construire ou réhabiliter les infrastructures routières (programme routier OCI et autres) et de transport (PAMU).

Le second œuvre (industries de façonnage) profite de la bonne santé du secteur du BTP. Les corps de métiers concernés que sont la menuiserie industrielle, la menuiserie métallique, la plomberie, le carrelage, la peinture participent de façon significative à cette croissance. Les comptes nationaux de l'ANSD présentent l'industrie en chiffres d'affaires entre 2006 et 2009 :

Industries métallique chiffres d'affaires (en million F CFA)

INDUSTRIE MÉTALLIQUE	2 006	2 007	2 008	2 009
CHIFFRE D'AFFAIRES	20 522	22 993	36 786	34 955
VALEUR AJOUTEE	2 880	3 869	4 247	5 150

(Source ANSD BDEF 2010)

1.1 . Présentation de la branche de la menuiserie industrielle

Le secteur de la construction métallique fait partie de la famille du travail des métaux, employant presque exclusivement l'acier, l'aluminium et le fer. Ce secteur regroupe :

❖ la fabrication et le montage d'ossatures métalliques pour la construction (équipements collectifs, sportifs, hospitaliers...);

- ❖ la construction métallique préfabriquée (éléments modulaires, cabines et vitrine d'exposition) ;
- ❖ la fabrication et le montage d'ossatures métalliques pour équipements industriels (matériels de manutention...) et les ouvrages de travaux publics (ponts à ossatures métalliques, passerelles, plates-formes de forage, pylônes...). Cette branche regroupe les fabricants et menuisiers en métal (ferronnerie et aluminium).

Cette activité regroupe les professionnels des ouvrages métalliques de bâtiment et de génie civil et prend en compte à la fois l'étude, la fabrication en atelier et le montage sur chantier.

1.1.1 . Métallurgie

- ❖ Tubes en fonte et en acier
- ❖ Transformation de l'acier (étirés, laminés ou formés à froid)
- ❖ Métaux non ferreux (aluminium, plomb, zinc, étain, cuivre, nickel ...)
- ❖ Fonderie (fonte, acier, métaux non ferreux)

1.1.2 .Travail des métaux

- ❖ Constructions métalliques, menuiseries et fermetures métalliques
- ❖ Chaudronnerie
- ❖ Forge, emboutissage, estampage, métallurgie des poudres
- ❖ Traitement et revêtement des métaux
- ❖ Coutellerie, serrures et ferrures

1.2 .Production en menuiserie métallique

1.2.1 .Le secteur informel

Le recensement de 2004 a dénombré 122.902 unités artisanales. Avec 150 corps de métiers qui regroupent le plus d'unités artisanales dont la **menuiserie métallique (6,2%)**.

Le corps de métiers de menuiserie métallique se décompose comme suit :

- ❖ Une taille moyenne des unités artisanales de 3 personnes.
- ❖ Dakar reste en tête avec 25,8% des unités artisanales et 3% de la main-d'œuvre suivi par la région de Thiès.
- ❖ Artisanat de production en tête avec 62,1%, suivi de l'artisanat de services avec 26,5% et l'artisanat d'art avec 11,3%.

1.2.2 .Le secteur industriel

Une concentration d'unités moderne de fabrication de supports métalliques d'intérieur est principalement constatée dans la ville de Dakar.

Elle regroupe :

- ❖ les industriels producteurs de tôle et de profilés de fenêtres, façades,
- ❖ les fabricants et entrepreneurs qui fabriquent, commercialisent et posent

Les entreprises de fabrication et pose de fenêtres, façades vitrées, verrières en aluminium, portes, volets, garde corps en aluminium sont aussi utilisatrices.

Il est formé d'entreprises formelles dont les principales sont répertoriées par le CUCI/ANSD, en unités industrielles implantées pour la plupart à Dakar et dont les principales sont :

Unités industrielles évoluant dans le secteur

DESIGNATION	VALEUR DES OFFRES MOYENNES
DIPROM - SA	18 110 millions
METAL AFRIQUE - SA	12 290 millions
CSTM - SA	4 882 millions
LTS (LES TREFLERIES)	1 531 millions
NDIAMBOUR SA INDUSTRIE	1 385 millions
GECOM INDUSTRIES SA	1 051 millions

Source ANSD 2010

1.3 .Disponibilité locale ou Importations

1.3.1 .Disponibilités locales : Production et valeur ajoutée.

D'après les données fournies par l'Agence Nationale de la Statistique et de la Démographie (ANSD), la production de la branche a évolué comme suit de 2007 à 2009 avec **un chiffre d'affaires HT cumulé de 94 Milliards** et **une valeur ajoutée** sur la même période **de 13 Milliards** (BDEF/ANSD 2010). Une autre opportunité s'offre à la branche avec la reprise du projet du Mobilier National pour les entreprises de menuiserie industrielle.

1.3.2 .Volumes des Importations

Les quantités importées ont beaucoup évolué entre 2006 et 2009 .La valeur des importations a suivi le même rythme au cours de la période considérée. Les statistiques du commerce extérieur, disponibles à l'ANSD par catégorie de métal permettent de suivre l'évolution des importations sénégalaises de métal qui est le fait de quelques grands industriels (fournisseurs de matières premières aux menuisiers locaux). La tendance constatée est une hausse vertigineuse de ces importations au cours de ces dernières années comme le montre le tableau indicatif suivant :

Importations de produits métalliques

Secteur d'activité	2006 (F CFA)	2007 (F CFA)	2008 (F CFA)	2009 (F CFA)
Produits laminés plats à chaud, en fer ou aciers non alliés, 600 mm ou plus	283 756 677	6 572 034 794	6 788 670 827	3 241 415 385
Produits laminés plats à froid, en fer ou aciers non alliés, 600 mm ou plus	818 908 019	6 901 809 877	8 796 083 999	5 626 656 780
Produits laminés plats, en fer, aciers non alliés, plaqués, revêtus, 600mm ou +	1 638 800 892	9 761 274 079	10 492 594 599	6 971 144 495
Produits laminés plats, en fer, aciers, non alliés,- 600 mm, non plaqués	123 983 693	950 491 108	418 434 280	449 117 142
Produits laminés plats, en fer, aciers non alliés,- 600 mm, plaqués	1 472 515 760	136 018 542	40 369 977	5 096 498
Fil machine en fer ou en aciers non alliés.	2 008 949 587	33 642 531 602	50 074 354 337	38 153 633 120
Barres en fer, aciers non alliés, simplement forgées à chaud, y.c. tords	21 045 655 694	8 582 768 507	8 278 579 458	7 573 793 185
Autres barres en fer ou en aciers non alliés.	1 117 105 847	2 002 531 079	4 485 907 196	3 191 344 834
Tubes, tuyaux et profilés creux, en fonte.	928 276 443	4 584 046 069	442 637 306	818 908 019
Tubes, tuyaux et profilés creux, sans soudure, en fer ou en acier.	1 019 271 898	1 715 969 781	2 551 491 106	1 638 800 892
Autres tubes, tuyaux circulaires soudés en fer ou acier;	1 280 269 575	8 270 002	319 263 504	123 983 693
Autres tubes, tuyaux et profilés creux soudés, en fer ou en acier.	100 404 950	2 605 773 940	3 629 769 957	1 472 515 760
Accessoires de tuyauterie, en fonte, fer ou acier.	1 369 846 964	2 075 828 172	2 803 761 822	2 008 949 587
Constructions et parties de constructions, en fonte, fer ou acier.	2 120 193 342	13 876 920 877	16 808 489 290	21 045 655 694
Sommiers; articles de literie et similaires, à ressorts, rembourrés, garnis	665 406 597	735 262 132	1 317 186 378	960 444 636

(Source ANSD 2010)

1.4 .La destination des produits

Le marché est caractérisé par la prédominance des circuits spécialisés qui ont commercialisé 83,2 % des supports métalliques domestiques en 2009.

La distribution impose en général des délais de livraison en fonction des commandes, ce qui oblige l'industriel potentiel investisseurs à travailler en « flux tendus » : avec l'obligation de se doter de stock en matières premières et d'être équipé pour produire et livrer dans des délais assez courts.

Répartition des circuits de distribution des produits

Les différents Circuits de distribution	%
Fabrication pose chantier	45 ,787
Vente directe chantier	3, 52
Vente directe à des menuisiers poseurs Indépendants	22 ,385
Vente aux négoces	7 ,117
Vente à des distributeurs grand public	1, 26
Vente sans pose aux particuliers	0,4
Réseau intégré avec enseigne	4, 65
Fabrication fourniture et pose aux particuliers	19 ,331
Total	100

(Source Enquête 2010)

2 . ASPECTS PHYSIQUE ET TECHNIQUES

2.1 Techniques de production en menuiserie métallique

Grâce à la commande automatique au niveau des machines et aux équipements de production nouvelle génération, le fabricant peut programmer et produire rapidement de petites séries, au fur et à mesure de la demande de la clientèle, de façon à réduire au maximum la durée de la livraison sur stock, grâce à la **durée moyenne de production (DMP)** que résume le tableau suivant :

Durée moyenne de production par article

Temps moyens d'exécution - Menuiserie aluminium		Temps donné en heures.	
		fabrication	pose
Fenêtre coulissante 2 vantaux	U	5,5	4,0
Fenêtre coulissante 3 vantaux sur 2 rails	U	6,5	4,5
Porte-fenêtre coulissante 2 vantaux	U	5,5	4,5
Porte-fenêtre coulissante 3 vantaux sur 3 rails	U	8,5	5,5
Fenêtre basculante	U	7,5	4,0
Porte-fenêtre à la française 1 vantail	U	5,5	3,5
Porte-fenêtre à la française 2 vantaux	U	9,5	3,5
Porte d'entrée battante 1 vantail	U	10,0	4,0
Porte d'entrée battante 2 vantaux	U	17,0	5,0
Grille de clôture	U	1,5	1,0
Portail de clôture 1 vantail	U	12,0	5,0
Portail de clôture 2 vantaux	U	18,0	8,0

2.2 . Processus et fabrication

La façon dont la programmation de la production est arrêtée doit permettre de régler plusieurs problèmes : valoriser au maximum les matières premières (fer et aluminium en profilés) pour des supports métalliques de qualité, qui pourra satisfaire les clients.

2.3 .Estimation des besoins en matières premières

Les principales matières premières et intrants pour la fabrication des supports métalliques sont disponibles localement au près de fournisseurs après transformation:

- Les profilés en fer et en aluminium
- Les Tubes en fonte et en acier.

3 . ASPECTS REGLEMENTAIRES ET INSTITUTIONNELS

3.1 Réglementation intérieure en vigueur

Aucune réglementation n'est exigée pour la menuiserie métallique, cependant les exigences de l'activité de production de supports et autres ouvrages métalliques varient selon les modes de production. La nomenclature codifiée par l'UEMOA classe les produits métalliques selon la nature de ceux-ci.

Nomenclature des produits de l'UEMOA

Code produit	Libellé produit
72.28.10.00.00	- Barres en aciers à coupe rapide
72.28.20.00.00	- Barres en aciers silico-manganeux
72.28.30.00.00	- Autres barres, simplement laminées ou filées à chaud
73.08.30.00.00	- Portes, fenêtres et leurs cadres et chambranles et seuils
73.08.40.00.00	- Matériel d'échafaudage, de coffrage, d'étaçonnement ou d'étaillage
4414.00.00	Cadres en bois pour tableaux, photographies, miroirs ou objets similaires
73.14.20.00.00	- Grillages et treillis, soudés aux points de rencontre, en fils dont la plus grande dimension de la coupe transversale est égale ou supérieure à 3 mm et dont les mailles ont une surface d'au moins 100 cm ²

(Source: Commission de l'UEMOA)

3.2 Les structures d'appui du secteur

3.2.1 Structures administratives

❖ Agence pour la Promotion et le Développement de l'Artisanat (APDA)

N°30 Mermoz Extension X VDN , Tel. : +(221)33.864.47.10, : 45415 Dakar (Fann),

E-mail : apda@apdasn.org, Web : www.apdasn.org

❖ DASP (Direction de l'Appui au Secteur Privé) 115, rue SC 126 Sacré Cœur 3 pyrotechnie Dakar Tél. : (221) 33 869 94 94 Fax : (221) 33 864 71 71

❖ Agence d'Aménagement et de Promotion des Sites Industriels (APROSI)

BP 4112/17551 Dakar, Tél. 338652060/338652059, Fax 338241433 aprosi@orange.sn.

❖ Projet de Promotion des Investissements Privés (PPIP)

BP. : 45795 Code Postale 12524 Dakar, Tél. : +(221) 33 869 60 60

3.2.2 Structures professionnelles

❖ Centre pour le Développement des Entreprises (CDE)

Sotrac Mermoz lot 90, 4ème étage. BP : 16 770 Dakar Fann
Tél. 33.869.60.70, Fax 33.860.28.00, E-mail: aab@cde.int www.cde.int

❖ Union Nationale des Chambre de Métiers

B.P. 7248 Dakar Tél. (221) 23.05.88 Fédération des Chambres de Métiers.

4 .ASPECTS ENVIRONNEMENTAUX

4.1 . Conditions d'installation

Une industrie menuiserie métallique doit, avant son installation, disposer du certificat de conformité environnementale.

Si l'installation des machines fixes a une puissance supérieure à 50 KW et inférieure à 250 KW, l'unité doit faire l'objet d'une simple déclaration auprès de la Direction de l'Environnement. Une étude d'impact n'est pas dans ce cas nécessaire. Si Par contre la puissance est supérieure ou égale à 250 KW, une étude d'impact est requise.

Le certificat est délivré à la suite de l'étude d'impact environnemental, dont le rapport, produit par un consultant agréé par la Direction de l'environnement, doit être validé par le comité technique.

La gestion des déchets et des résidus émis par les différentes machines doit être assurée de manière rationnelle pour le respect strict des normes environnementales. Les installations d'aspiration sont obligatoires et doivent être conforme aux normes (gestion des flux par la marche en avant entre autres).

- ❖ Les machines sont généralement équipées de mécanismes de sécurité et de prise de terre.
- ❖ L'installation électrique doit être conforme aux normes de sécurité.

4.2 . Normes

Les normes consistent en la définition des produits, la fixation de règles, d'exigences minimales auxquelles doit satisfaire un produit, qui est appelé à être commercialisé à l'échelle nationale ou internationale.

Fabriquer un produit selon les normes est une obligation incontournable mais commercialement utile. En effet, les appels d'offres publics de menuiserie ou de mobilier font référence aux normes dans le cahier des charges (codification du mobilier national).

- ❖ NS 02-057 Tôles de couverture. – 1999.-14p
- ❖ NS 02-035.-Armatures pour béton armé. Barres et fils machine à haute adhérence. (IDT NF A 35-016).-1994.-21p
- ❖ NS 02-036.-Armatures pour béton armé. Treillis soudés et éléments constitutifs. (IDT NF A 35-022).-1994.-8p
- ❖ NS 02-037.- Armatures pour béton armé Ronds lisses. . (IDT NF A 35-015) .

5 .ASPECTS ECONOMIQUES ET COMMERCIAUX

5.1 .Le marché national et international

5.1.1.Principales caractéristiques de la demande

La demande intérieure continuera à croître sous l'effet des facteurs suivants :

- ❖ L'élévation du niveau des revenus : l'accroissement du PNB par tête d'habitant est passé entre 2001 et 2006 de 364 700 Frs à 433 100 frs (+ de 18,8%).
- ❖ L'accroissement du nombre de ménages est du à l'évolution démographique.
- ❖ La politique nationale en matière d'encouragement à l'accès au logement qui commence à porter ses fruits avec les différents programmes de logements :

Au cours de l'année 2009, la branche Construction de bâtiment et génie civil a réalisé une production de près 317 milliards de CFA en 2006 contre 282 milliards de CFA pour l'année précédente. Près de 54% cette production totale revient à la construction de logement (199 milliards de CFA).

- ❖ Ce niveau élevé traduit la volonté des Sénégalais d'accéder à la propriété privée qui favorise la croissance des secteurs connexes aux BTP.

- ❖ Il est constaté que lors de la construction d'un nouveau logement la part des ferronneries métalliques et autres profilés tourne autour de 9% coût global des gros œuvres.

- ❖ La demande hôtelière : l'hôtellerie est un grand consommateur de supports métalliques, pour les nouvelles unités (nouvelles constructions avec le sommet de l'OCI) ainsi que pour les opérations de renouvellement. Le parc hôtelier du Sénégal compte actuellement 815 hôtels pour 15 842 chambres et les besoins en baie vitrées et profilés vont de paire avec ce renouvellement et ces nouvelles constructions hôtelières.

5.1.2 .Principales caractéristiques de l'offre

TYPE	PRINCIPALES CARACTERISTIQUES DE L'OFFRE
<u>Importations</u>	Les quantités importées ont beaucoup évolué entre 2006 et 2009 .La valeur des importations a suivi le même rythme au cours de la période considérée. Les statistiques du commerce extérieur, disponibles à l'ANSD par catégorie de métal permettent de suivre l'évolution des importations sénégalaises de métal qui est le fait de quelques grands industriels (fournisseurs de matières premières aux menuisiers locaux). La tendance constatée est une hausse vertigineuse de ces importations au cours de ces dernières années.

Production Locale et valeur ajoutée.	On constate une concentration d'unités moderne de fabrication de meubles d'intérieur principalement dans la ville de Dakar qui sont au nombre de 18 entreprises employant plus de 100 personnes.			
	La production de la branche a évolué comme suit de 2007 à 2009 avec un chiffre d'affaires HT cumulé de 94 Milliards et une valeur ajoutée sur la même période de 13 Milliards (BDEF/ANSD 2010).			
	INDUSTRIES CHIFFRES D'AFFAIRES (en million F CFA)			
	INDUSTRIES DES METAUX	2007	2008	2009
	CHIFFRE D'AFFAIRES	22 993	36 786	34 955
VALEUR AJOUTEE	3 869	4 247	5 150	
(Source ANSD BDES 2010)				

5.2 . Potentiel de développement du marché local

Etant donné le niveau moyen des échanges extérieurs (30% importations de supports métalliques), c'est l'offre locale qui satisfait en grande partie la demande nationale de supports métalliques jusque –là (ce qui donne l'opportunité aux potentiels investisseurs d'exploiter cette niche), mais cette situation risque de changer avec l'ouverture totale des frontières à partir de 2015 (application des accords APE et OMC).

Une politique ambitieuse de grands projets, que l'Apix (Agence chargée de la Promotion des Investissements et des grands travaux), est chargée de concrétiser. Ces infrastructures constituent un enjeu majeur, d'ordre politique, technique et financier en favorisant la demande en BTP :

- * **Nouvel aéroport international de Ndiass (environ 200 Milliards de F CFA)**
- * **Autoroute à péage (entre Dakar et le nouvel aéroport 60 Milliards de FCFA)**
- * **Extension et modernisation du port de Dakar (60 millions EUR).**
- * **Mise à l'écartement standard du réseau ferré (544 Milliards de F CFA)**
- * **Cité des affaires de l'Afrique de l'Ouest**
- * **Port minéralier de Bargny (160 Millions de US\$)**
- * **Exploitation des mines de fer du Sénégal Oriental (400 milliards de CFA).**

Toutes ces infrastructures auront des retombées économiques pour la sous traitance des entreprises sénégalaises du secteur industrielle.

6 . INVESTISSEMENTS NECESSAIRES

6.1 .Projet type de production de menuiserie métallique

L'usine peut être installée sur une surface de 1 000m² avec

- ❖ Une aire de stockage avec abri permanent.
- ❖ Un Entrepôt de 100m² d' servant d'atelier d'assemblage, et comprenant des postes de travail équipés : chenal d'assemblage, banc d'essai, salle de peinture etc.....
- ❖ deux magasins de stockage de 100 à 200 m².
- ❖ Un entrepôt d'entretien et de réparation avec centre de formation de 500m².
- ❖ Un hall d'exposition
- ❖ Un bâtiment administratif

6.2 . Equipements à acquérir

La liste des prix des équipements, obtenue auprès d'un fournisseur est présentée dans le tableau suivant

MATERIELS DE DEMARRAGE	Départ usine en H.T
Equipement de menuiserie métallique	50 000 000 F
Besoins en fonds de roulement	25 400 550 F
TOTAL	75 400 550 F

6.3 .Compte d'exploitation prévisionnelle

Le compte d'exploitation prévisionnelle du projet en année de croisière se présente comme suit selon la variante:

	Montant
PRODUIT	
Vente produits	418 500 000 F
Sous total	
Charges	331 500 000 F
MARGE BRUTE D'EXPLOITATION	87 000 000 F
Charges fixes	46 909 560 F
REVENU BRUT D'EXPLOITATION	40 090 440 F
Impôts	10 022 610 F
REVENU NET D'EXPLOITATION	30 067 830 F
CASH FLOW	61 618 440 F

6.4 .Rentabilité financière

	Ratio
Ratio du retour sur investissement ROI:	7 ans
Rentabilité exploitation	7,18%
Taux de rentabilité interne (TRI)	15,75%

7. ANALYSE DE L'ATTRACTIVITE ET DE LA FAISABILITE DU CRENEAU

Secteur secondaire : industrie métallurgie et travail des métaux

MENUISERIE METALLIQUE

Données de référence activités BDEF 2010			
INDUSTRIES METALLURGIE	2007	2008	2009
Chiffres d'Affaires en millions de F	93 771	95 891	92 918
Taux de croissance du CA		2%	
Valeur des exportations en % CA	6%		
Importance de la valeur ajoutée en millions de F	7 153	8 101	9 993
Importance de la valeur ajoutée en %	8%	8%	11%
Importance Innovation et R&D en millions de F			

CAS PRATIQUE : ESEFI (ENTREPRISE SENEGALAISE DE FACONNAGE INDUSTRIEL)			
	2007	2008	2009
Chiffres d'Affaires en millions de F	43	184	194
Taux de croissance du CA		23%	5%
Part des exportations en % CA			

Résultats Appréciation Créneau	1	2	3	4	5
Attractivité du créneau et Participation à la croissance					
<i>Niveau de croissance</i>	5%	10%	15%	20%	30%
Quel est le niveau de Croissance du marché					
<i>Niveau de production, et transformation</i>	Très faible	faible	Moyen	Important	Très important
Niveau de valorisation et gamme de produits					
<i>Possibilités d'exportation</i>	Très faible	faible	Moyen	Important	Très important
Importance des Marchés à l'exportation					
<i>Niveau Valeur ajoutée</i>	5%	10%	15%	20%	30%
Importance de la valeur ajoutée à dégager					
Faisabilité et existence de Facteurs Clés de Succès FCS					
<i>Innovation et Niveau de technicité</i>	Très faible	faible	Moyen	Important	Très important
Les possibilités d'innovation, connaissance technologique ?					
<i>Apport au développement des régions</i>	Très faible	faible	Moyen	Important	Très important
Apport au développement local ou régional					

8. CONTACTS ET SOURCES D'INFORMATION

8.1 .Liste des fournisseurs de matériels et d'équipements

1-FOURNISSEURS DE MATERIELS EN EUROPE

Ademva - <http://www.ademva.com>

Fabricant d'outils, spécialisé dans l'outil de forme sur mesures et dans le moletage pour l'industrie du décolletage. Thyez, Haute-Savoie, France.

AFT Micromécanique - <http://www.aft-micromecanique.fr/>

Spécialiste de la micromécanique de haute précision : usinage 5 axes CNC, soudure laser et assemblage.

Alsameca - <http://www.alsameca.com>

Fabrication, réparation, affûtage industriel d'outils coupants HSS. Présentation, activités et machines. Haut-Rhin, France.

Atelier Pedro - <http://www.atelierpedro.com>

Usinage de haute précision, fabrication d'outillage.

ATI - <http://www.ati.fr/>

Présentation de gamme d'abrasifs. Catalogue en ligne.

Compresseurs Québec - <http://www.compresseurquebec.com>

Distributeur autorisé des plus grandes marques de compresseurs et d'assécheurs.

Compta Velec - <http://home.nordnet.fr/~mvanhoutte/>

Concepteur et fabricant de compteuses et distributeurs industriels. Intégration dans des lignes automatiques d'emballage.

Csta - Automatic Welding - <http://pagesperso-orange.fr/csta/>

Production et vente de produits et matériels de soudure. Présentation, services et réalisations.

Drolet machinerie - <http://www.droletmachinerie.com>

Transformation du bois, du plastique, des matériaux composites et des métaux non-ferreux.

Elips - <http://www.elips-sa.com>

Etude et réalisation de poste de travail, protections, convoyeurs et équipement. Présentation et produits.

FTV - <http://pagesperso-orange.fr/ftv-sa/>

Fabricant en boulonnerie, visserie, axes, rivets par frappe à froid et à chaud.

GroupeLauak - <http://www.groupe-lauak.com/>

Pièces élémentaires d'assemblage de petites pièces, outillage, échangeurs thermiques et assemblages plus complexes de structures

GroupeRingwald - <http://www.ringwald.fr>

Distributeur et fabricant en fourniture industrielle, équipements de protection individuels, de tuyaux, de joints d'étanchéité, de matériel de lutte contre l'incendie ainsi que tout article de quincaillerie.

Groupe Technique Industrie - <http://www.gti-france.com/>

Fournitures industrielles mécaniques, métrologie et outils de coupe,

manutention, soudage, roulement et transmission.

Hydrotech - <http://www.hydrotech.fr/index.htm>

Conception, fabrication et réparation de vérins.

Joubert - <http://www.joubert.fr>

Fabrication de sangles, sandows, filets, clôture électrique. Activité et produits.

Le Lorrain - <http://www.lorrrain.fr/>

Fabrication et vente de chalumeaux de tous types. France.

Legallais Bouchard - <http://www.legallais.com/>

Distribution de quincaillerie aux professionnels.

Mecano Technique - <http://www.mecano-technique.com/>

Réalisation de composants mécaniques pour extrudeuses et machines de moulage par injection.

Mob - <http://www.moboutillage.com>

Fabricant outils à main professionnels. Présentation, produits, implantations et actualités.

Narviflex - <http://www.narviflex.be/>

Fabriquant de tambours et rouleaux pour bandes transporteuses et centres logistiques. Présentation des produits. Belgique.

RD machines outils - <http://www.rdm.com>

Achat, vente, échange de machines-outils neuves ou d'occasion. Stock en ligne avec fiches techniques et photos.

Romheld - <http://www.romheld.com>

Distributeurs de composants et solutions industrielles en bridage, serrage, usinage, mécano-soudure.

Rototechnix - <http://www.rototechnix.fr/>

Entreprise spécialisée dans l'outillage rotatif. Présentation, produits et services.

Sape - <http://www.sape.online.fr>

Conception et fabrication d'aspirateurs industriels pneumatiques ou électriques.

Schill - <http://www.schill.fr>

Outils pour l'usinage de l'acier et du bois et le perçage des matériaux du bâtiment. Présentation des produits.

2- Fournisseurs Secteur Industriel Sénégal

OUTILAC Sénégal

Adresse : Km 8, Boulevard du Centenaire de la Commune de Dakar
BP 371 Dakar-Kermel. Tél. 832 21 31 (Secrétariat) / 33 832 16 65 (Comptoir)
Fax 33 832 21 30 e-mail : outilac@orange.sn

Produits : Outillage, Machines-outils ; outillages électriques ; outils de coupe ; équipements industriels ; équipements de garage ; pompes-moteurs

Schneider Electric

Adresse: Rond Point N'Gor, BP 15952 Dakar-Fann,
T. 33 820 68 05, Fax 33 820 58 50

Produits : distribution électrique, automatismes

Comptoir Dakar d'Electricité (CODALEC)

Adresse : 46, Rue Moussé Diop – BP 964 Dakar

Tél. 33 821 74 63 / 33 822 53 63, Fax 33 822 16 47, codalec@codalec.com

Produits : Matériel industriel, matériel électrique, matériel domestique

NORELEC Sénégal

Adresse: Tél. 33 832 21 76 / Fax 33 832 21 75

Produits : Electricité générale, automatismes, centrales électriques, lignes et postes MT/HT

DISTRIMAT

Adresse : 1, Cité Adama Diop, Autoroute de l'Aéroport – BP 8435 Dakar Yoff

Tél. 33 820 71 22 / Fax 33 820 92 21 / e-mail : boolker@telecomplus.sn

Produits : Matériel pour l'hôtellerie et la restauration, conception et installation de cuisines professionnelles, location de matériel pour réception

8.2 Les salons et foires

Date	Evènement	Lieu	Description
du 6 au 8 février	1.1.1 SAMUMETAL 	Parc des expositions  Pordenone Pordenone Fiere S.p.A.	SALON DE LA MACHINE-OUTIL POUR LE TRAVAIL DU METAL > Contact mail
du 13 au 16 février	1.1.2 METAPRO 	Parc des expositions de Bruxelles  Bruxelles Brussels expo	Salon de la tôlerie > Contact mail
du 26 au 28 février	1.1.3 Z 	 Leipzig	Salon de la sous-traitance de Leipzig > Contact mail
du 4 au 8 mars	1.1.4 SIMODEC 	Parc des expositions ROCHEXPO  La Roche-sur-Foron Foire de la Haute-Savoie Mont-Blanc	Salon international de la machine-outil de décolletage